

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
(รถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง)

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
- รถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน
หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลวังน้อย
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร
เป็นเงิน ๑,๒๓๒,๔๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนสามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๕๖
เป็นเงิน ๑,๒๓๒,๔๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนสามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน)
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ รถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ราคา ๑,๒๓๒,๔๐๐ บาท
(หนึ่งล้านสองแสนสามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคากลางมาตรฐานครุภัณฑ์
ของสำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ www.bb.go.th
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ นางจันทิมา	นิลจ้อย	ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ
๕.๒ นางพนิตตา	พิชญางกูรกุลกร	ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ
๕.๓ นายสุรัตน์	สุขสว่าง	ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายบริหารทั่วไป โรงพยาบาลวังน้อย อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา

ที่ อย.๐๐๓๒.๓๐๑/..... วันที่ ๑๒ กันยายน ๒๕๕๖

เรื่อง ขอส่งรายงานสรุปการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ และราคากลาง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

เรื่องเดิม

ตามที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ได้มีคำสั่งจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ที่ ๒๕๕๑/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๕๖ แต่งตั้งข้าพเจ้าผู้มีนามข้างท้ายนี้เป็นคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ และกำหนดราคากลางรถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง

ข้อเท็จจริง

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะ ดังรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย และราคากลาง เสร็จเรียบร้อยแล้ว กำหนดราคากลาง เป็นเงิน ๑,๒๓๒,๔๐๐ บาท (- หนึ่งล้านสองแสนสามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน -) ซึ่งเป็นราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ของสำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ

ข้อระเบียบ

ดำเนินการตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณาอนุมัติคุณลักษณะเฉพาะรถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง และอนุมัติให้ใช้ราคากลางรถตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง ประกาศสอบราคาจัดซื้อรถตู้โดยสารฯ ที่โรงพยาบาลวังน้อย อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา

(ลงชื่อ).....
(นางจันทิมา นิลจ้อย)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(ลงชื่อ).....
(นายสุรัตน์ สุขสว่าง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(ลงชื่อ).....
(นางพนิตตา พิษญาติ)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

อนุมัติ แจ้งเจ้าหน้าที่พัสดุนำดำเนินการต่อไป/แจ้งให้เจ้าพนักงานควบคุมการพัสดุ
ตามระเบียบพัสดุ ๒๕๐๖ มาตรา ๑๒ ๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

(นายรณชัย ตั้งมั่นอนันตกุล)
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลวังน้อย
ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดพระนครศรีอยุธยา



ราคามาตรฐานครุภัณฑ์

สำนักมาตรฐานงบประมาณ

สำนักงบประมาณ

www.bb.go.th


กุมภาพันธ์ 2556


(นางจันทร์มา น้อยชัย)
พชามาอีพิทักษ์ทำเนียบฯ


(นายสุรศักดิ์ ชัยวงษ์)
พชามาอีพิทักษ์ทำเนียบฯ

(นางทนต์ตา ทิชฌามรุ่งเรืองกุล)
พชามาอีพิทักษ์ทำเนียบฯ

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	2.6.3 แบบ บรรทุกน้ำ		2,119,000	
	2.6.4 แบบ บรรทุกน้ำเอนกประสงค์		2,190,000	
				ราคาครุภัณฑ์ทุกประเภท ที่กำหนด เป็นราคาที่รวม ภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว
	2.7 รถบรรทุกขยะ			
	ขนาด 1 ตัน			
	- แบบเปิดข้างเทท้าย		900,000	
	ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ			
	- แบบเปิดข้างเทท้าย		2,119,000	
	- แบบอัดท้าย		2,300,000	
3	รถโดยสาร	คัน	1,232,400	
	3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล)			
4	รถจักรยานยนต์	คัน		
	4.1 ขนาด 110 ซีซี.		37,500	
	4.2 ขนาด 120 ซีซี.		46,400	
	4.3 ขนาด 140 ซีซี.		57,000	
	4.4 ขนาด 200 ซีซี.		68,000	
5	รถยนต์ตรวจการ	คัน		
	5.1 เบนซิน		1,153,000	
	5.2 ดีเซล		1,410,000	
6	รถพยาบาล (รถตู้)	คัน	1,800,000	
7	รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ)	คัน	669,700	


(นางคันทิมา น้อยอึ้ง)
ศึกษานอกระบบฯ สำนักวิชาการ


(นายสุวิวัฒน์ สุขสว่าง)
ศึกษานอกระบบฯ สำนักวิชาการ


(นางพนิตตา ทิพนางกูรกุล)
ศึกษานอกระบบฯ สำนักวิชาการ

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - แบบเปิดข้างเทท้าย (1) ตั้บบรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร (2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร (3) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม - แบบอัดท้าย (1) ตั้บบรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตั้บไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม (2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (3) ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (4) มีคอมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง <p>หมายเหตุ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. GROSS VEHICLE WEIGHT (G.V.W.) = CHASSIS WEIGHT ซึ่งมีระบุในแค็ตตาล็อก +PAYLOAD หรือน้ำหนักสุทธิที่บรรทุกได้ 2. การจัดซื้อยานพาหนะเครื่องยนต์ดีเซลโดยเฉพาะรถยนต์ขนาดเล็ก ให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2155-2546 3. การจัดซื้อยานพาหนะเครื่องยนต์ดีเซลโดยเฉพาะรถยนต์ขนาดใหญ่ ให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2550-2554 หรือสูงกว่า
3. รถโดยสาร	3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล
4. รถจักรยานยนต์	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี. - เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม <ol style="list-style-type: none"> 1. ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า <ul style="list-style-type: none"> - กรณีขนาดต่ำกว่าซีซี.ที่กำหนดไม่เกิน 5 ซีซี. หรือขนาดเกินกว่าซีซี.ที่กำหนดไม่เกิน 5 ซีซี. เป็นรถจักรยานยนต์ตามขนาดซีซี.ที่กำหนดไว้



(นางจันทิมา นิลอ้ออง)
พยานอาวุโวกิจที่จำหนัณการ



(นายสุวิทย์ อู่สว่าง)
พยานอาวุโวกิจที่จำหนัณการ



(นางพนิตตา ทิฆองกุลกุลกุล)
พยานอาวุโวกิจที่จำหนัณการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

๑. ความต้องการ เป็นรถยนต์โดยสารและขนส่ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

๒. วัตถุประสงค์ สำหรับเป็นยานพาหนะโดยสารและขนส่ง

๓. คุณลักษณะเฉพาะทั่วไป

- ๓.๑ เป็นรถยนต์โดยสารแบบหลังคาทรงสูง (High Roof) อินเตอร์คูเลอร์ หลังคาสูง สามารถบรรจุผู้โดยสารได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ซีเมทัลลิก ตัวถังเป็นเหล็กตลอดทั้งคัน
- ๓.๒ เบาะที่นั่งห้องโดยสารสามารถปรับระดับพนักพิงได้ไม่น้อยกว่า ๖๐ องศา เป็น VIP เป็นหนัง PVC
- ๓.๓ ระบบเลื่อนกระจกตอนหน้าแบบไฟฟ้า มีหน้าต่างกระจกรอบด้าน ห้องโดยสารเป็นแบบบานเลื่อน
- ๓.๔ มีเครื่องปรับอากาศใช้สารทำความเย็น R๑๓๔a มีตู้คอยล์เย็น ๒ ตู้ ตู้แรกแบบฝังคอนโซลหน้า ตู้หลังติดตั้งระบบปรับอากาศแบบท่อดักที่คู่สำหรับห้องโดยสาร โดยมีช่องลมเย็นไม่น้อยกว่าแถวละ ๔ ตำแหน่ง พร้อมสวิทช์และโซลินอยด์สำหรับแยกระบบด้านหน้า และห้องโดยสาร
- ๓.๕ ติดฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่น้อยกว่า ๕๐ เปอร์เซ็นต์
- ๓.๖ กรูแผงข้าง แผงหลัง ด้วยหนัง PVC
- ๓.๗ พื้นรถยนต์ภายในปูด้วยไม้อัดทับผ้ายางแผ่นเรียบ
- ๓.๘ พ่นสารเคลือบกันสนิมรถยนต์
- ๓.๙ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน
- ๓.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายสินค้าโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตเท่านั้น โดยมีหลักฐานหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่าย

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล คอมมอนเรลเตอร์เทอร์โบ ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ C.C. และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๔.๒ ระบบส่งกำลัง
 - ๔.๒.๑ คลัทช์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
 - ๔.๒.๒ เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๔.๓ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน หรือลูกปืนหมุนวน พร้อมพาวเวอร์ช่วยควบคุม ขับเคลื่อนทางด้านขวา พร้อมปรับระดับได้
- ๔.๔ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมหม้อลม ลมช่วยเบรก พร้อมเบรก ABS
- ๔.๕ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอลลีสปริงหรือทอร์ชั่นบาร์ ล้อหลังเป็นแบบแหนบ พร้อมใช้คอปช่วยทั้ง ๔ ล้อ

(นางจันทิมา นิลจ้อย)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(นางพนิตตา พิษญากรกุลกร)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(นายสุรัตน์ สุขสว่าง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๔.๖ ระบบไฟฟ้า...

- ๔.๖ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V., ๗๐ แอมแปร์/ชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสได้ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ วัตต์ พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบมัลติรีเฟล็กเตอร์
- ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๑๕/๗๐ R ๑๕ ๘ PR
- ๔.๘ ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้า และล้อหลังไม่ต่ำกว่า ๒,๗๑๕ มม.

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- | | |
|--|-------------|
| ๕.๑ ยางปูพื้นรถห้องคนขับ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๕ เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งตอนหน้า | จำนวน ๒ ชุด |
| ๕.๖ มีเครื่องเล่นวิทยุ CD MP3 แบบดิจิตอล พร้อมลำโพงด้านหน้า/หลัง | จำนวน ๔ ตัว |
| ๕.๗ คอลโซลสำหรับวางสิ่งของติดหลังที่นั่งคนขับ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๘ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๙ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา | |

๖. การรับประกันคุณภาพ

- ๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐.๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือภัยธรรมชาติ
- ๖.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ
- ๖.๓ ดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าว ภายในกำหนด ๔๕ วัน นับถือจากวันส่งมอบรถยนต์ โดยผู้เสนอราคาได้เป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

(นางจันทิมา นิลจ้อย)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(นางพนิตตา พิษายางกูรกุลกร)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(นายสุรัตน์ สุขสว่าง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ